

comfit maxi

TURBINE



Machine destinée aux applications semi-industrielles

La seule de sa catégorie à être équipée d'un groupe frigorifique

Capacité de production: jusqu'à 40Kg/h de produits enrobés

Filtre à air interchangeable

Possibilité de modification en 220 V triphasé 50-60 Hz (en option)

Turbine et entièrement en acier inox AISI 304 et équipée d'un variateur de vitesse électronique afin d'optimiser la granulation des produits de tous genres et de toutes dimensions. L'air soufflé dans la boule est refroidi de manière contrôlée par le groupe frigorifique afin d'accélérer le grossissement des produits avec le chocolat. Une fois la phase de grossissement terminée, de l'air chaud obtenu à l'aide d'une résistance électrique permettra le lissage des produits, l'obtention d'une brillance naturelle tout en facilitant le nettoyage final de la machine. Température, vitesse de rotation, séquençage des injections chocolat, se contrôlent de manière électronique depuis le pupitre de commande muni d'un écran à affichage digital



SPRAY SYSTEM

Le Spray System, adaptable uniquement aux turbines Selmi, construit en aluminium recouvert d'un revêtement alimentaire est autorégulé en température par des résistances basse tension. L'appareil est monté sur un chariot mobile en acier inoxydable. La partie supérieure est facilement démontable pour le nettoyage rapide.

Il nécessite une connexion à un compresseur d'air comprimé qui a une capacité de 300 l/min et de 4 bars.

Données techniques

Spécifications électriques: 400 V triphasé 50 Hz
Puissance installée: 2,5 Kw 16 A - 5 pôles
Capacité boule: 50/60 Kg
Production horaire: 40 Kg
Groupe réfrigérant: 1900 frigories/h
Encombrement: h. 1650 mm, l. 1100 mm, p. 1500 mm